



## FICHA TÉCNICA ESMALTE SINTÉTICO

### DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte en base a resinas alquídicas modificadas con aceites sintéticos.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para verjas, farolas, barandas, vehículos industriales, maquinaria, etc.

### PROPIEDADES

Buen secado.

Amplia gama de colores.

Todos los colores están exentos de cromatos de plomo.

Acabados en brillo, satinado y mate.

Acabados en poro cerrado.

Exterior/Interior.

No necesita lijado, pero una vez seco es fácilmente lijable.

### DATOS TÉCNICOS

<b>Acabado</b>	Brillante >70% a 60° Satinado 30-45% a 60° Mate <10 a 85°
<b>Colores</b>	Carta y sistema tintométrico.
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	Blanco: 1.170±0.030 Negro: 0.960±0.020
<b>Rendimiento</b>	12-14m <sup>2</sup> /l ( 48 - 40µm secas.)
<b>Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR</b>	<6h.
<b>Repintado a 20°C y 60%HR</b>	Mín. 12h
<b>Volumen sólidos</b>	41±3%
<b>Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer</b>	95 – 105 KU
<b>COV (2004/42/IIA (d) (300)</b>	Máx. COV 300g/l.
<b>Presentación</b>	125ml- 375ml-750ml-4litros

### PREPARACION DE SUPERFCIES

Remover bien el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y exentas de óxido y calamina.

#### MADERA:

La madera ha de tener una humedad inferior al 20%.

Lijar y eliminar posibles restos de cola de ensamblajes y fallos del mecanizado. Eliminar el polvo una vez efectuado el lijado.

Aplicar nuestra selladora sintética.

**Soportes férricos:**

El hierro ha de estar exento de óxido, bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta óxido este se eliminará mediante cepillado mecánico o cualquier otro método eficaz.

Seguidamente aplicar nuestra imprimación antioxidante. Para acabados en exterior recomendamos dos manos de imprimación.

**Galvanizados y Zincados:**

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multiusos.

**En todos los casos:**

Interior: 1/2 manos de esmalte.

Exterior: mínimo dos manos de esmalte.

**PRECAUCIONES**

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 31.08.17

---

*Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación*